



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Superon Schweisstechnik India Ltd.
552, Sector-37, Pace-City-II
Gurgaon, Haryana, India

Schweißzusatz:	SG-Drahtelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	43.231.05
Markenbezeichnung:	SUPERON MIG 307 Si	Geltungsdauer:	31.08.2020
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 14343-A-G 18 8 Mn		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	<u>Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - M1, M2, M31:</u> 8.1 mit 1.2		
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	135		
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PD, PE, PF		
Stromart und Polung:	= (+)		
Durchmesserbereich:	0,8 - 1,6 mm		
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.		

Kirchmöser, den 31.07.2017


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.